

Kernschießautomaten

Anwendungsbereich

Kernschießautomaten sind hochproduktive Maschinen zur automatischen Herstellung von Sandkernen im Cold-Box-Verfahren mit anschließender Begasung. Die Entnahme der Kerne kann manuell oder automatisch erfolgen.

- Besonders geeignet zur Fertigung in großen Stückzahlen. Das Ausfahren des Tischmittelteiles vor die Maschineneinhausung ermöglicht den Anschluss an eine automatische Kernentnahme.
- Ein häufiges Umrüsten auf andere Kernkästen erfolgt in kurzer Rüstzeit durch ein automatisches Kernkasteneinrichteprogramm.
- Mehrfachschuss mit unterschiedlichen Drücken
- Höhenverstellbare Spannbacken bei unterschiedlichen Drücken
- Die Ausrüstung von Zusatzbaugruppen für warmaushärtende Verfahren in elektrischer Kernkastenbeheizung ist möglich.
- Die in den Kernschießautomaten eingesetzten Kernkästen können in Holz, Kunststoff, Metall oder Stahl ausgeführt sein, die Gesamtmasse des Kernkastens beträgt maximal 800 kg.

Besondere Merkmale

- Robuste Viersäulenausführung in kompakter Bauart
- Fundamentlose Aufstellung
- Modulare Bauweise nach kundenspezifischen Wünschen aufrüstbar
- Speicherprogrammierbare Steuerung, Bedienung über Bedienpanel in Menüführung.
- Kernkastenspeicherplätze
- Serienmäßige Schnittstelle für Betriebsdatenerfassung
- Mechanisches oder hydraulisches Schnellspannsystem für Unterkasten
- Mechanische und automatische Systeme zur Aufnahme des Oberkastens
- Vakuumspannung oder Magnetspannung der Kernkastenhälften
- Optimale Kernkastenspannung von vertikal geteilten Kernkästen durch hydraulisch höhenverstellbare Spannstation (Option).
- Einsatz von Wegmess-Systemen und Proportionalventiltechnik
- Gleitleisten mit Luftpolster für Tischmittelteil

Automatic core shooters

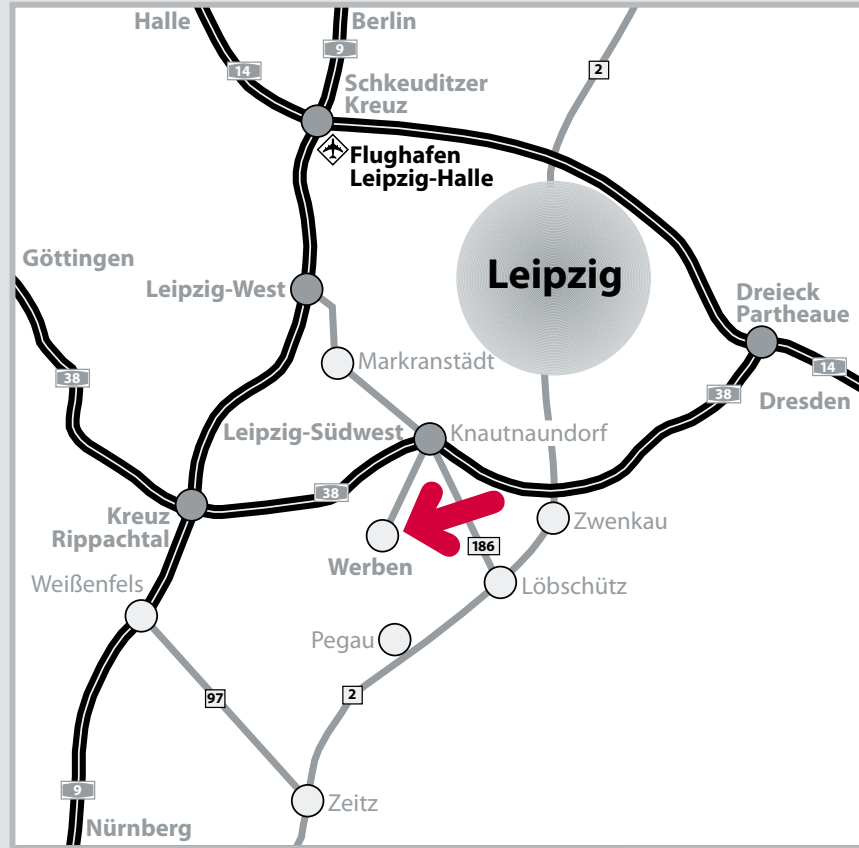
Area of application

Automatic core shooters are highly productive machines for the automatic production of sand cores in the Cold-Box process with subsequent gassing. The cores can be unloaded manually or automatically.

- Especially suited for the production of large piece numbers. The table center section can be extended for connection to an automatic core unloading unit.
- Reduced set-up time through an automatic core box setting-up program facilitates frequent retooling.
- Multiple shots with different pressures.
- Height-adjustable clamping jaws for different pressures.
- May be retrofitted with add-on assemblies for artificial aging processes and electrical core box heating.
- The core boxes intended for use in the automatic core shooters may be made of timber, plastics, metal or steel; the total weight of the core box is max. 800 kg.

Special features

- Rugged four-column design of compact of compact construction type.
- Does not require a machine bed.
- Modular design, can be upgraded according to customer requirements.
- Programmable logic controller (PLC), operation occurs via the operator control panel in menu navigation mode.
- Core box storage spaces.
- Serial interface for the collection of operating data.
- Mechanical or hydraulic quick clamping system for the drag.
- Mechanical and automatic systems for the housing of the cope.
- Vacuum clamping or magnetic clamping of the core box halves.
- Optimal core box clamping of vertically split core boxes through hydraulically height-adjustable clamping station (available as an option).
- Use of position measurement systems and proportional valve technology.
- Sliding rails with air cushion for the table center section.



Reißaus & Baumberg

Maschinenbau GmbH

Reißaus & Baumberg

Maschinenbau GmbH

Kernherstellungstechnik

Equipment for core making

Оборудование для изготовления стержней



Автоматы для машинной набивки стержней

Сфера применения

Автоматы для машинной набивки стержней – это высокопроизводительные машины для автоматического изготовления песчаных стержней по технологии изготовления стержней в холодных ящиках (Cold-Box) с последующей газацией. Забор стержней может производиться вручную или автоматически.

- Особенно хорошо подходит для изготовления больших партий. Выход средней части стола за пределы защитного корпуса машины позволяет подключить системы автоматического забора стержней.
- Благодаря автоматической программе наладки строжневого ящика частый переход на другие стержневые ящики осуществляется за короткое время.
- Многократная набивка с различным давлением
- Регулировка зажимных кулачков по высоте при различном давлении
- Возможность оснащения дополнительными узлами для технологий теплового отверждения электрическим нагревом стержневого ящика.
- Исполнение строжневых ящиков, применяемых в автоматах для машинной набивки стержней, возможно из древесины, синтетических материалов, металла или стали, общая масса стержневого ящика составляет максимум 800 кг.

Специальные характеристики

- Прочная и компактная конструкция, исполнение на четырех стойках.
- Установка без фундамента
- Дооснащаемая по требованию заказчика модульная конструкция
- Программируемый логический контроллер, управление с пульта посредством меню
- Места для накопления строжневых ящиков
- Последовательный интерфейс для регистрации технологических данных
- Механическая или гидравлическая быстродействующая система зажимных приспособлений для нижней опоки
- Механические или автоматические опоки для фиксации верхней опоки
- Вакуумный или магнитный зажим половин строжневого ящика
- Оптимальный зажим вертикально разделенных стержневых ящиков с помощью регулируемой по высоте зажимной станции (опция)
- Применение систем измерения перемещения и пропорциональных клапанов
- Раздвижная колодка с воздушной подушкой для средней части стола

Reißaus & Baumberg Maschinenbau GmbH

Zum Monarchenhügel 23

04523 Pegau OT Werben, Germany

Telefon | Telephone | тел.: +49 (0)3 42 96-7 11 90 • Fax | Facsimile | факс: +49 (0)3 42 96-7 11 92

E-Mail: giessereitechnik@t-online.de

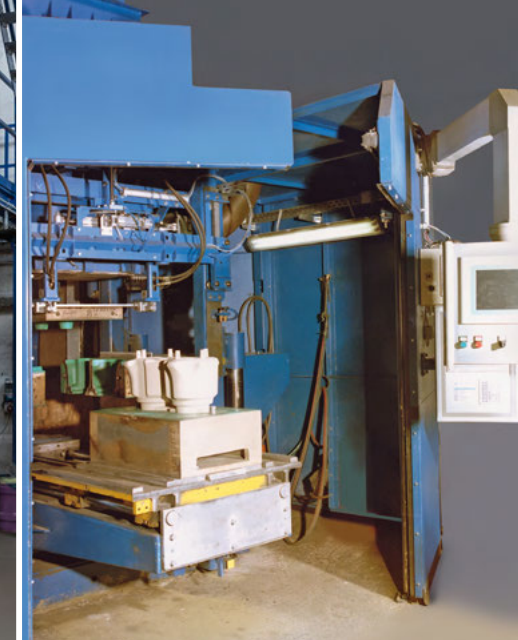
www.giessereitechnik-rbm.de



Kernschießautomaten • Kernsandaufbereitungsanlagen

Automatic core shooters • Core sand preparation and conditioning plant

Автоматы для машинной набивки стержней
Установки для подготовки стержневых смесей



Kernschießautomaten

Kernschießautomaten der Serie KSA für Gusskerne mit einem Gewicht von 3,5 bis 200 kg.

Automatic core shooters

Automatic core shooters of the KSA series for casting cores of a weight from 3.5 kg to 200 kg.

Автоматы для машинной набивки стержней

Автоматы для машинной набивки стержней серии KSA для литейных стержней массой от 3,5 до 200 кг.

Kernschießautomaten mit Roboter

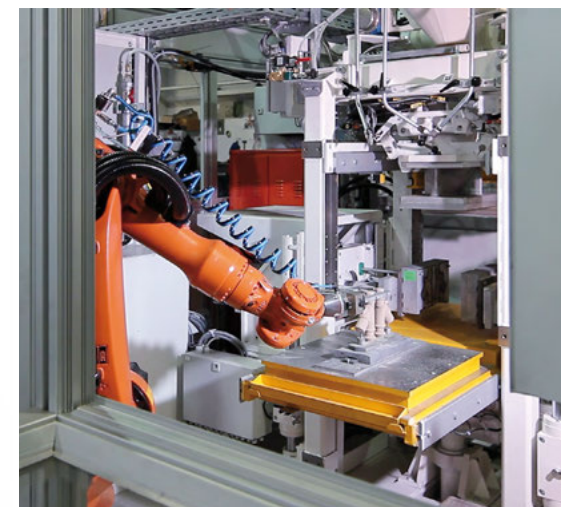
Vollautomatische Kernfertigung in kompakter Einhausung mit Kernschießen, Abnahme der Kerne durch Roboter, Entgraten, Schlichten in einem Tauchbecken und Austragen der geschlichteten Kerne über ein Austragsband.

Automatic core shooters with a robot

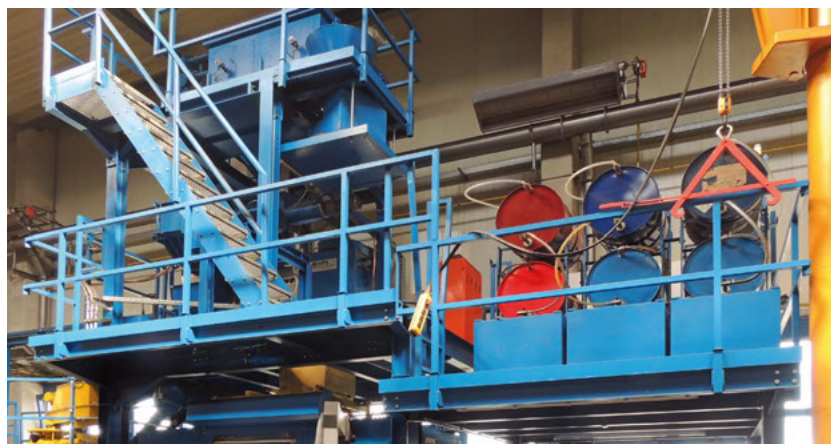
Fully automatic core making in a compact enclosure with core shooting, picking of cores by means of a robot, deburring, blackening in a dip tank and unloading of the washed cores via an unloading belt.

Автоматы для машинной набивки стержней с роботом

Система полностью автоматизированного изготовления стержней в компактном защитном корпусе с машинной набивкой стержней, приемкой стержней роботом, с зачисткой облоев, подмазкой формочной краской в погружной ванне и выгрузкой подмазанных стержней с помощью разгрузочного ленточного транспортера.



Kernsandaufbereitungsanlagen • Core sand preparation and conditioning plant Установки для подготовки стержневых смесей



Kernsandaufbereitungsanlagen mit Vertikalschnellmischern und Flügelmischern zur automatischen Aufbereitung von schussfähigen, organisch oder anorganisch gebundenen Kernsandgemischen mit einer Leistung bis 10.000 kg/h. Kundenangepasste Lösungen durch Kombination aller erforderlichen Einzelaggregate und projektbezogene Stahlbauhöhen zur Aufnahme von Kernsandaufbereitungs- und Sandtransportsystemen.

Core sand preparation and conditioning plant with vertical high-speed mixers and rotary blade mixers for the automatic preparation and conditioning of organically or inorganically bonded core sand mixtures ready for shooting with an output of 10,000 kg/hr. Customized solutions through the combination of all required equipment units and project-specific steelwork platforms to house the core sand preparation and conditioning and conveying systems.

Установки для подготовки стержневых смесей с вертикальными быстродействующими смесителями и лопастными смесителями для автоматической подготовки песчаных смесей на органическом или неорганическом крепителе для литейных машин, производительность от 10 000 кг/ч. Решения под нужды заказчика путем сочетания всех требуемых отдельных агрегатов и площадок металлоконструкций для размещения систем подготовки стержневых смесей и систем транспортировки смесей.

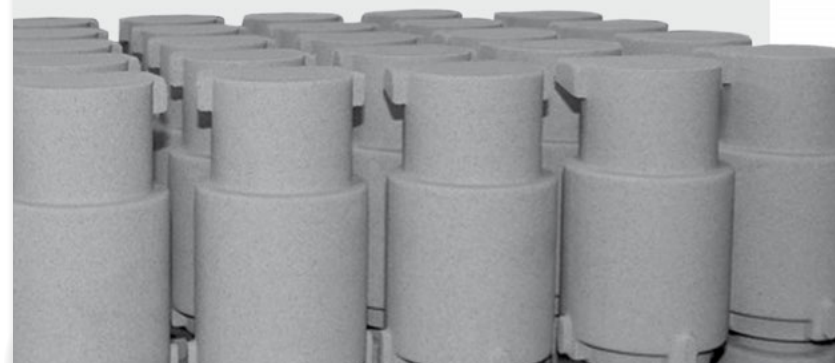


Kernschießautomaten
Automatic core shooters
Автоматы для машинной набивки стержней

Maschinen-Abmessungen und Kernkastenlayout

Machine dimensions and core box layout

Габариты машины и схема стержневых ящиков





Kernschießautomaten

Automatic core shooters

Автоматы для машинной
набивки стержней

Maschinen-Abmessungen und Kernkastenlayout

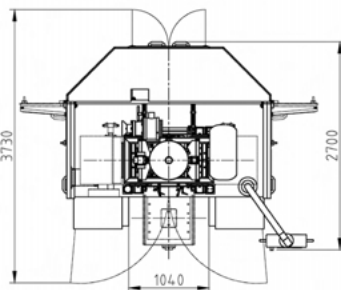
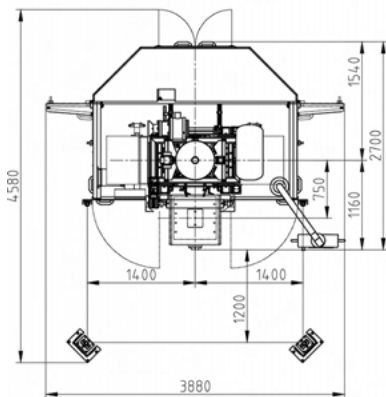
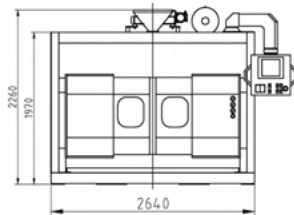
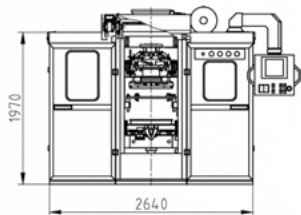
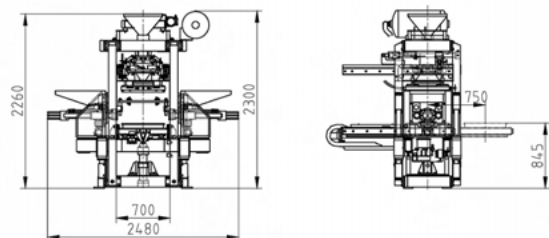
Machine dimensions and
core box layout

Габариты машины и схема
стержневых ящиков



KSA 3-7 aft

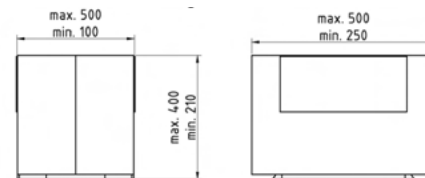
Kerngewicht | Core weight | Масса стержня: 3,5-11 kg



KSA 3-7 aft

Kerngewicht | Core weight | Масса стержня: 3,5-11 kg

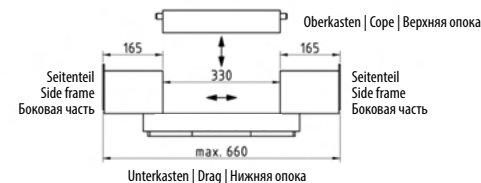
Vertikal geteilte Kernkästen | Vertically split core boxes | Вертикально разделенные стержневые ящики



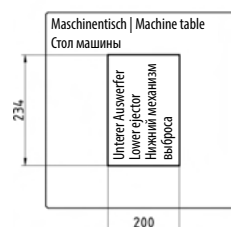
Horizontal geteilte Kernkästen | Horizontally split core boxes | Горизонтально разделенные стержневые ящики



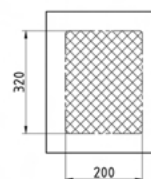
Horizontal/vertikal geteilte Kernkästen | Horizontally / vertically split core boxes
Горизонтально/вертикально разделенные стержневые ящики



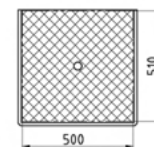
Auswerferbereich
Ejector range
Зона механизма выброса



Schießkopfplatte / max. Ausschussbereich
Shooting head plate / max. ejection range
Пластина набивной головки / макс. зона брака

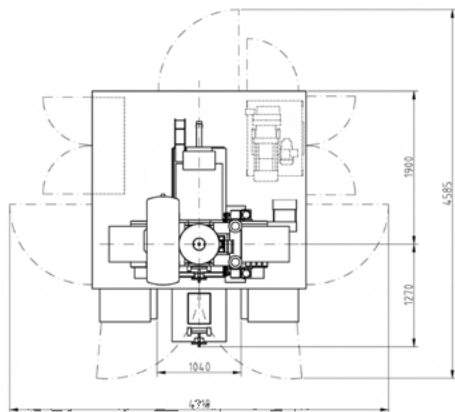
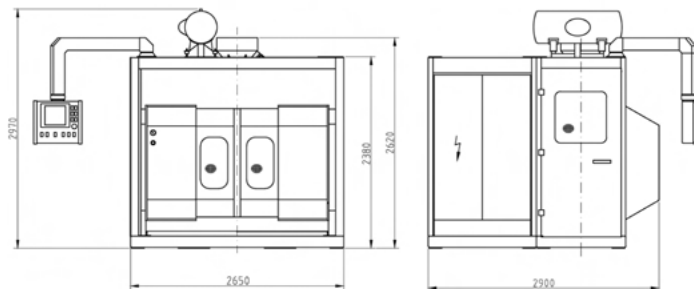
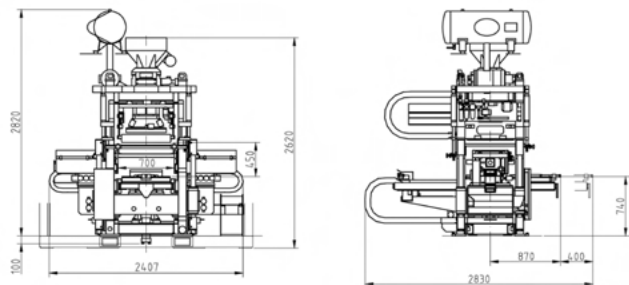


Begasungsplatte / max. Begasungsbereich
Gassing plate / max. gassing range
Пластина газации / макс. зона газации



KSA 3C-10C

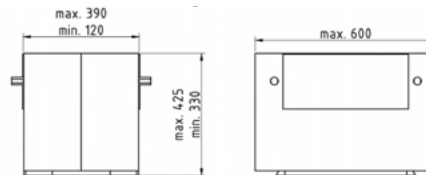
Kerngewicht | Core weight | Масса стержня: 3,5–15 kg



KSA 3C-10C

Kerngewicht | Core weight | Масса стержня: 3,5–15 kg

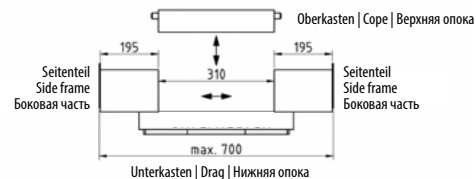
Vertikal geteilte Kernkästen | Vertically split core boxes | Вертикально разделенные стержневые ящики



Horizontal geteilte Kernkästen | Horizontally split core boxes | Горизонтально разделенные стержневые ящики



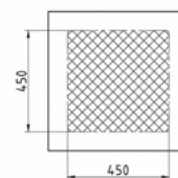
Horizontal/vertikal geteilte Kernkästen | Horizontally / vertically split core boxes
Горизонтально/вертикально разделенные стержневые ящики



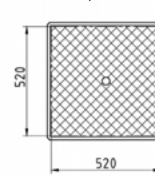
Auswerferbereich
Ejector range
Зона механизма выброса



Schießkopfplatte / max. Ausschussbereich
Shooting head plate / max. ejection range
Пластина набивной головки / макс. зона брака

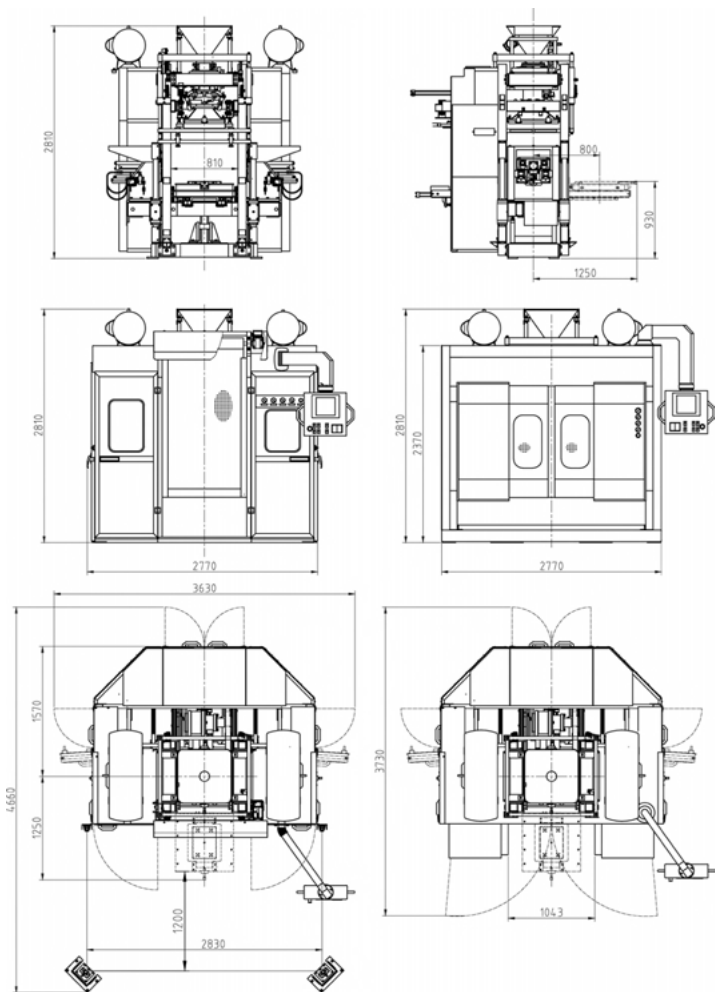


Begasungsplatte / max. Begasungsbereich
Gassing plate / max. gassing range
Пластина газации / макс. зона газации



KSA 10-15 afT

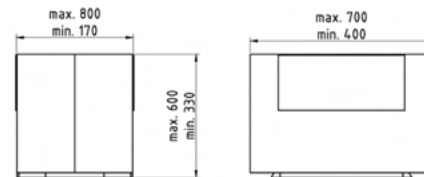
Kerngewicht | Core weight | Масса стержня: 15-22 kg



KSA 10-15 afT

Kerngewicht | Core weight | Масса стержня: 15-22 kg

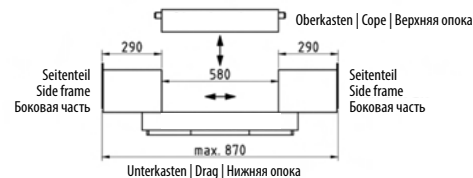
Vertikal geteilte Kernkästen | Vertically split core boxes | Вертикально разделенные стержневые ящики



Horizontal geteilte Kernkästen | Horizontally split core boxes | Горизонтально разделенные стержневые ящики



Horizontal/vertikal geteilte Kernkästen | Horizontally / vertically split core boxes
Горизонтально/вертикально разделенные стержневые ящики

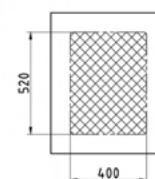


Auswerfbereich
Ejector range
Зона механизма выброса



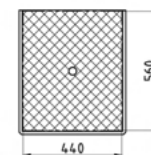
Schießkopfplatte / max. Ausschussbereich
Shooting head plate / max. ejection range

Пластина набивной головки / макс. зона брака



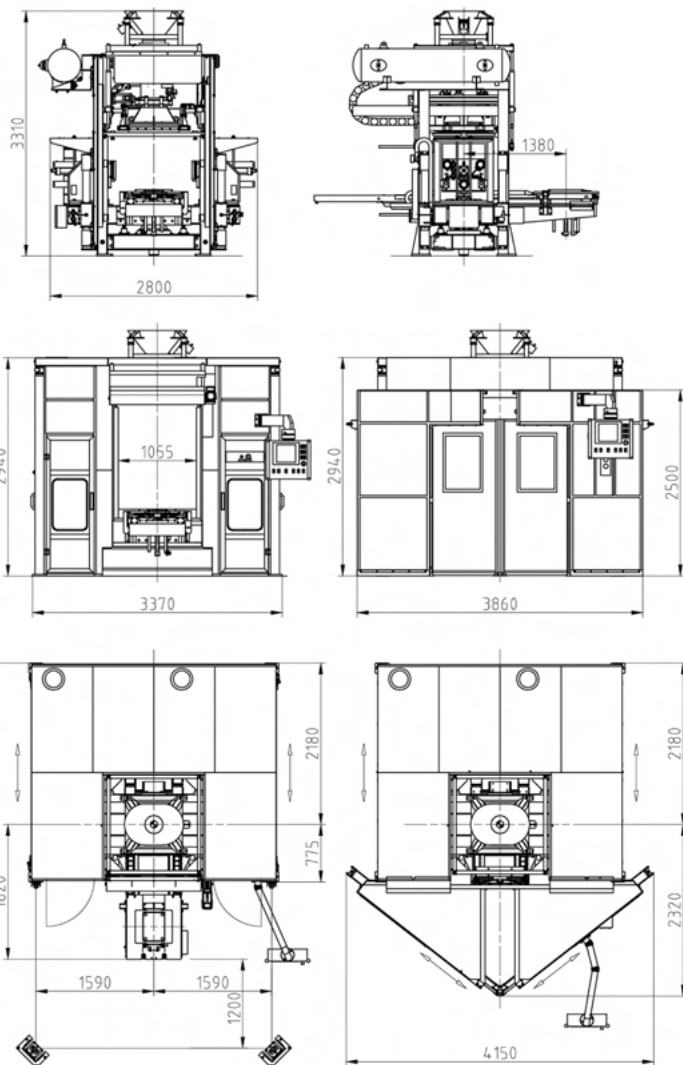
Begasungsplatte / max. Begasungsbereich
Gassing plate / max. gassing range

Пластина газации / макс. зона газации



KSA 20-30

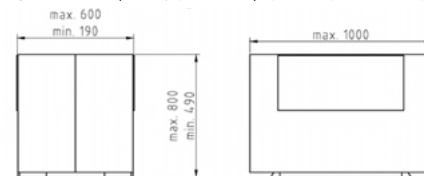
Kernaewicht | Core weight | Масса стержня: 30–45 ka



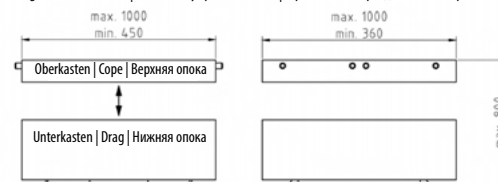
KSA 20-30

Kerngewicht | Core weight | Масса стержня: 30–45 kg

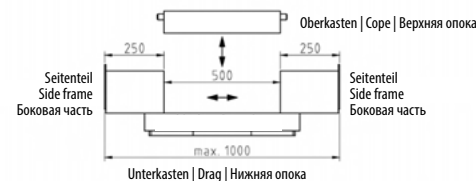
Vertikal geteilte Kernkästen | Vertically split core boxes | Вертикально разделенные стержневые ящики



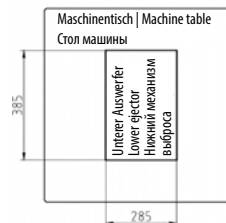
Horizontal geteilte Kernkästen | Horizontally split core boxes | Горизонтально разделенные стержневые ящики



Horizontal/vertikal geteilte Kernkästen | Horizontally / vertically split core boxes
Горизонтально/вертикально разделенные стержневые ящики

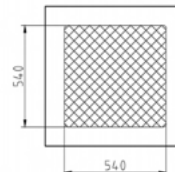


Auswerferbereich
Ejector range
Зона механизма выброса



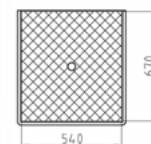
Schießkopfplatte / max. Ausschussbereich
Shooting head plate / max. ejection range

Пластина набивной головки / макс. зона брака



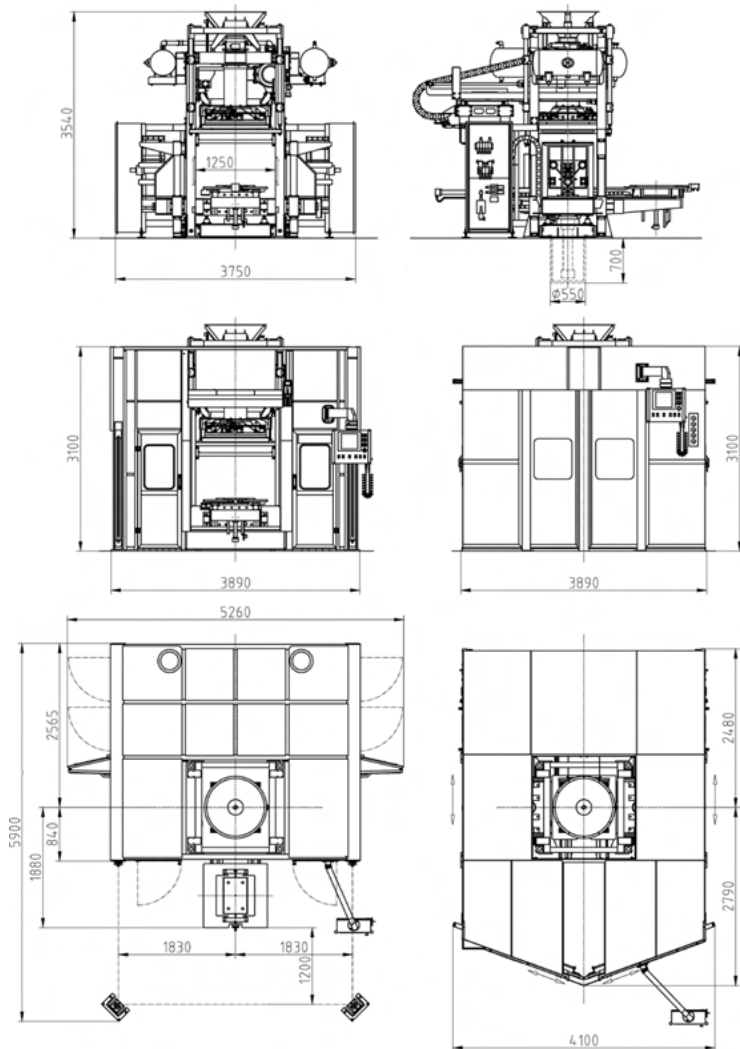
Begasungsplatte / max. Begasungsbereich
Gassing plate / max. gassing range

Пластина газации / макс. зона газации



KSA 40-60

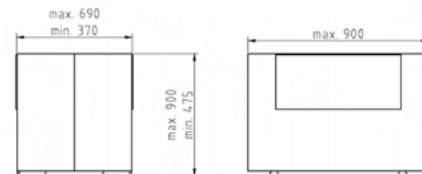
Kerngewicht | Core weight | Масса стержня: 30-90 kg



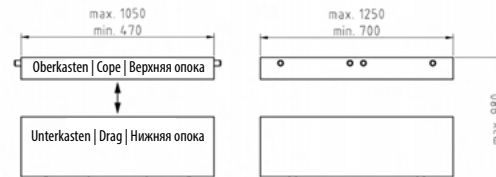
KSA 40-60

Kerngewicht | Core weight | Масса стержня: 30-90 kg

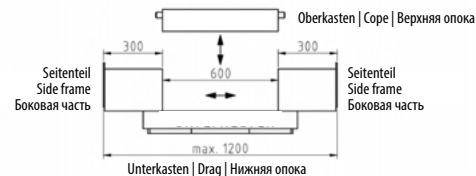
Vertikal geteilte Kernkästen | Vertically split core boxes | Вертикально разделенные стержневые ящики



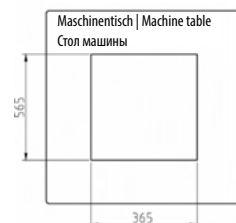
Horizontal geteilte Kernkästen | Horizontally split core boxes | Горизонтально разделенные стержневые ящики



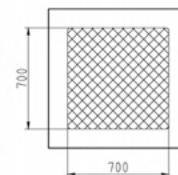
Horizontal/vertikal geteilte Kernkästen | Horizontally / vertically split core boxes
Горизонтально/вертикально разделенные стержневые ящики



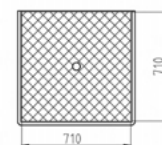
Auswerferbereich
Ejector range
Зона механизма выброса



Schießkopfplatte / max. Ausschlussbereich
Shooting head plate / max. ejection range
Пластина набивной головки / макс. зона брака

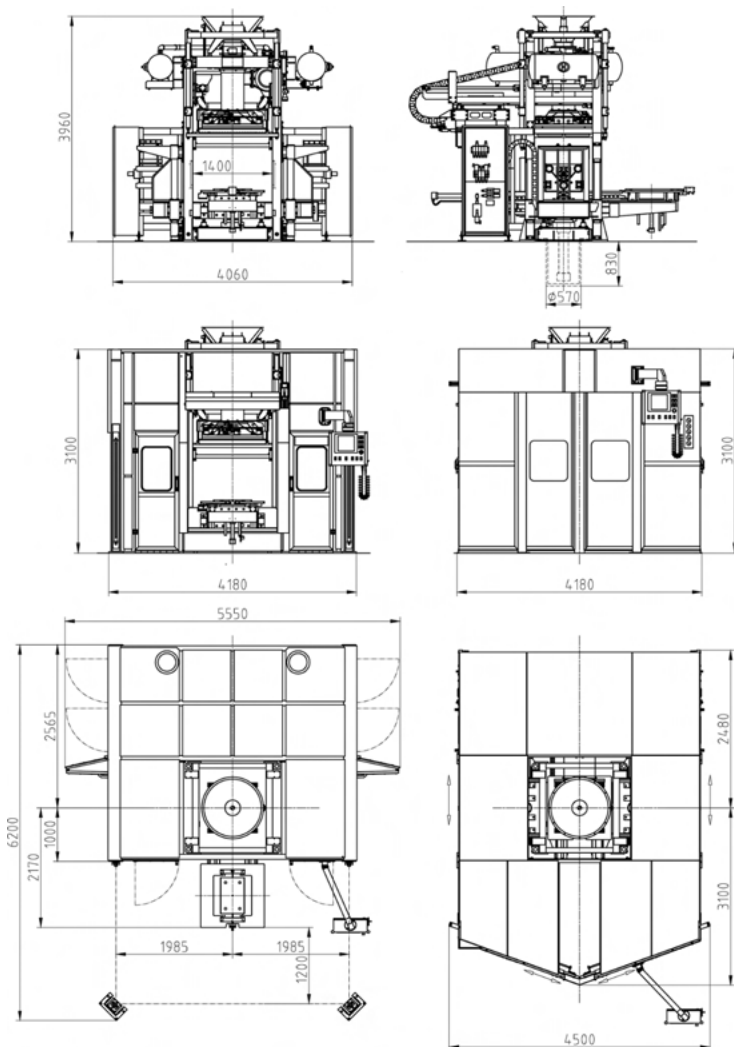


Begasungsplatte / max. Begasungsbereich
Gassing plate / max. gassing range
Пластина газации / макс. зона газации



KSA 70-100

Kerngewicht | Core weight | Масса стержня: 80-150 kg



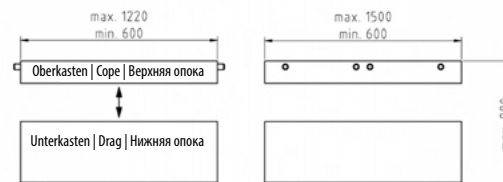
KSA 70-100

Kerngewicht | Core weight | Масса стержня: 80-150 kg

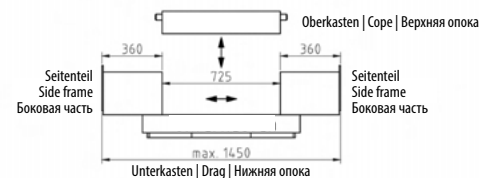
Vertikal geteilte Kernkästen | Vertically split core boxes | Вертикально разделенные стержневые ящики



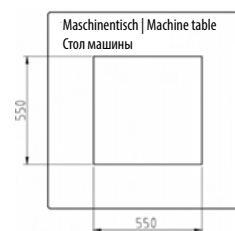
Horizontal geteilte Kernkästen | Horizontally split core boxes | Горизонтально разделенные стержневые ящики



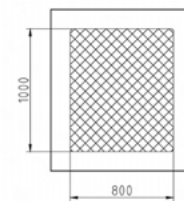
Horizontal/vertikal geteilte Kernkästen | Horizontally / vertically split core boxes
Горизонтально/вертикально разделенные стержневые ящики



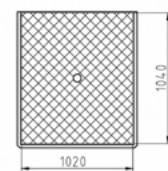
Auswerfbereich
Ejector range
Зона механизма выброса



Schießkopfplatte / max. Ausschlussbereich
Shooting head plate / max. ejection range
Пластина набивной головки / макс. зона брака

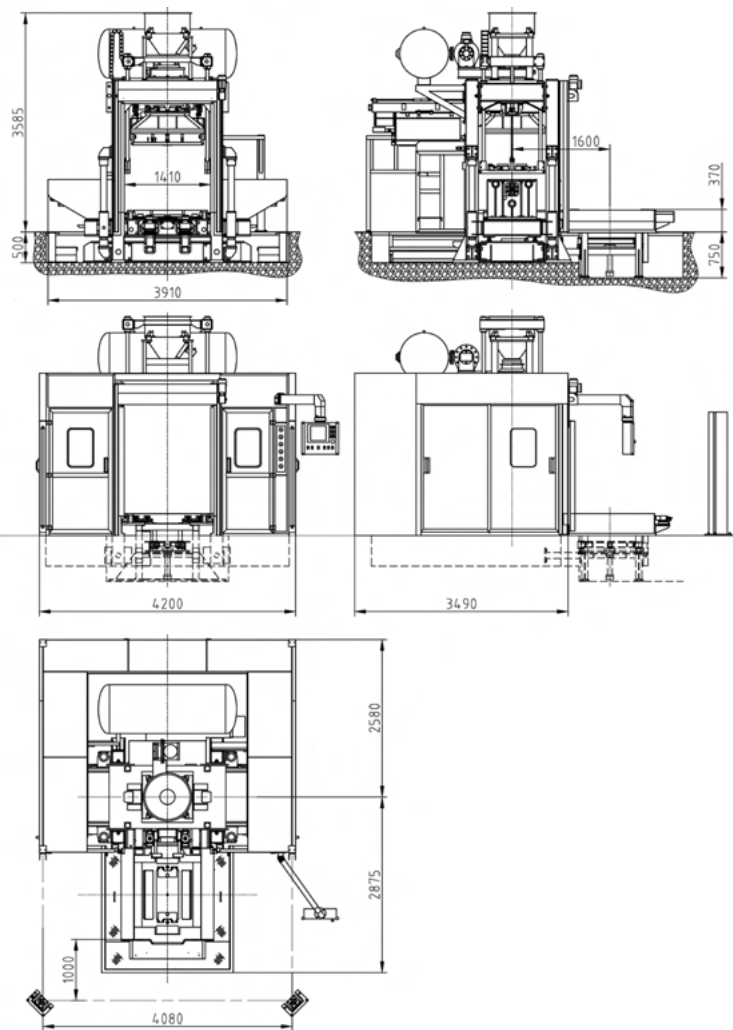


Begasungsplatte / max. Begasungsbereich
Gassing plate / max. gassing range
Пластина газации / макс. зона газации



KSA 40S-150S

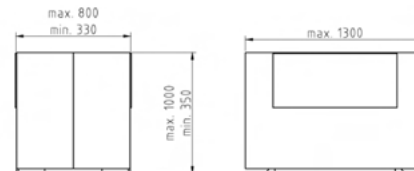
Kerngewicht | Core weight | Масса стержня: 60-200 kg



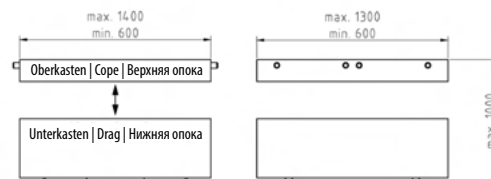
KSA 40S-150S

Kerngewicht | Core weight | Масса стержня: 60-200 kg

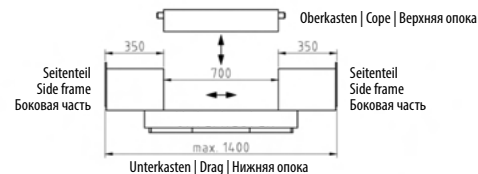
Vertikal geteilte Kernkästen | Vertically split core boxes | Вертикально разделенные стержневые ящики



Horizontal geteilte Kernkästen | Horizontally split core boxes | Горизонтально разделенные стержневые ящики



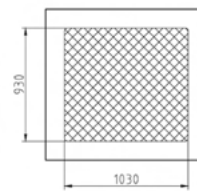
Horizontal/vertikal geteilte Kernkästen | Horizontally / vertically split core boxes
Горизонтально/вертикально разделенные стержневые ящики



Auswerfereich
Ejector range
Зона механизма выброса



Schießkopfplatte / max. Ausschussbereich
Shooting head plate / max. ejection range
Пластина набивной головки / макс. зона брака



Begasungsplatte / max. Begasungsbereich
Gassing plate / max. gassing range
Пластина газации / макс. зона газации

